

INDUSTRIA



Verkol
Lubricantes



Verkol

Lubricantes

Líder actual en el mercado de lubricantes, desde 1923 viene desarrollando un crecimiento sostenido, que le permite seguir dando servicio a sus clientes con una política de total transparencia.

Se ha especializado durante los últimos años en dar soluciones en la correcta aplicación de los lubricantes, con el fin de potenciar la calidad y el rendimiento de los mismos.

Estudia cada caso en particular, incluso desde el diseño de las máquinas, colaborando con fabricantes, ingenierías y universidades en proyectos conjuntos donde se responsabiliza en buscar el producto más adecuado para cada aplicación y siempre teniendo en cuenta el medio ambiente y la salud de las personas.

Con relación al medio ambiente VERKOL está certificada como ISO 14001, es socio fundador del SIGAUS (Sistema Integrado de Gestión de Aceites Usados) y estudia el desarrollo de sus productos con el objetivo medio ambiental de reducir los residuos; desde los aceites a pérdida, con los que está seriamente identificado en conseguir la máxima biodegradabilidad, hasta los lubricantes de por vida. En todo caso, revisa constantemente sus formulaciones en sus laboratorios de I+D+i, para que las mismas sean cada día menos agresivas con el Medio Ambiente.

VERKOL es defensora del conocimiento de la aplicación como primer paso para una recomendación de producto. Está totalmente volcada en la formación del personal técnico y comercial, así como con el de sus colaboradores ya que con ello consigue reducir las averías mecánicas hasta el mínimo, mejorando la producción de sus clientes por carecer de paradas no programadas en relación con una lubricación no adecuada.

Empresa certificada como ISO 9001, ofrece productos de la máxima calidad a través de una organización experta en el conocimiento de las aplicaciones y dispuesta a dar la máxima colaboración a sus clientes para obtener el perfecto rendimiento en sus equipos.

El éxito empresarial está soportado por una innovación constante, una perfecta identificación con sus clientes, total transparencia en sus actuaciones y por el cumplimiento de unos principios éticos que nos sirven de guía para conseguir la fidelidad de su equipo y la satisfacción de nuestros clientes.



ISO 14001:2004



ISO 9001:2008



ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

COMPOUND E ISO VG 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000 / 2200

Aceites lubricantes para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen aceites con extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Poseen excelentes propiedades de desemulsión de agua (eliminación por simple purga) cualidades protectoras de la corrosión y de la herrumbre y contra la formación de espuma.

Cumplen los requisitos de la U.S. Steel-224 y DIN 51517 Parte 3-CLP.

COMPOUND MP ISO VG 150 / 220 / 320 / 460

Aceites para engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación, donde se precisen aceites con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Están cuidadosa y especialmente aditivados para evitar el fenómeno de micropitting (o gray-staining) pasando brillantemente los ensayos FVA 54/I-IV de FLENDER.

Cumplen con todos los requerimientos de la Norma DIN 51517 Parte 3-CLP y las especificaciones U.S. Steel-224, AGMA 9005 E-02, David Brown S51.53.101 y Cincinnati Milacron-P. Homologaciones: FLENDER GmbH.

COMPOUND FG ISO VG 100 / 150 / 220 / 320 / 460

Aceites lubricantes atóxicos de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñados para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en las viscosidades adecuadas para la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que puedan tener contacto incidental con los alimentos.

Satisfacen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

Registrados como H-1 en la NSF. Números de registro: 145644, 145645, 145646, 145647 ó 145648 (según la viscosidad).

VERKOL GT-7 ISO VG 150 / 220 / 320 / 460 / 680

Aceites para engranajes industriales que precisen de un extraordinario poder de extrema presión. Formulados a partir de aceite mineral altamente refinado con los más modernos aditivos, obtienen unos sobresalientes resultados especialmente en reductores con inversión de sentido de giro. Poseen excelentes propiedades de desemulsión de agua y evitan la formación de espuma.

Satisfacen ampliamente los niveles de calidad de las especificaciones U.S. Steel-224, DIN 51517 Parte 3-CLP, AGMA 9005 E-02, David Brown S51.53.101 y Cincinnati Milacron-P.

CORVUS EP ISO VG 150 / 220 / 320 / 460

Fluidos sintéticos para engranajes con elevado índice de viscosidad natural, excelente coeficiente de fricción, bajo punto de congelación y baja volatilidad. Los fluidos sintéticos CORVUS EP son perfectamente miscibles con los aceites minerales, a los que triplican en duración. Especialmente recomendados para ampliar los intervalos de relubricación y acortar los tiempos requeridos para el mantenimiento.

Cumplen con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-HC.

CORVUS FG ISO VG 220 / 320 / 460

Fluidos sintéticos tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades de extrema presión, antidesgaste y prevención de fatiga. Especialmente diseñados para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en las viscosidades adecuadas para la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que puedan tener contacto incidental con los alimentos.

Satisfacen los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-HC.

Registrados como H-1 en la NSF: Registration N° 128124, 128125 ó 128126 (según la viscosidad).

PATELA ISO VG 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000

Fluidos sintéticos adecuados para lubricación larga-vida de engranajes. Tienen un muy elevado índice de viscosidad natural, extraordinario coeficiente de fricción, bajo punto de congelación y muy baja volatilidad. Especialmente indicados para cajas de engranajes con elevadas exigencias térmicas y de carga donde su bajo coeficiente de fricción mejora los rendimientos de la máquina y reduce su consumo energético. Los fluidos sintéticos PATELA no son miscibles con los aceites minerales, por lo que se debe efectuar una cuidadosa limpieza del sistema antes de proceder al llenado. Estos productos son compatibles con la mayoría de componentes utilizados en la fabricación de juntas y retenes.

Superan los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-PG.





ENGRANAJES, REDUCTORES Y MULTIPLICADORES

VERKOL OC 20 / 40

Fluidos especiales para la lubricación en servicio de engranajes abiertos (accionamientos del tipo piñón/corona), cojinetes lisos y cadenas de usinas azucareras y alcoholeras de caña. También recomendados para accionamientos de molinos y hornos en la industria del cemento y minería que requieran un lubricante de muy elevada viscosidad.

VERKOL WG

Es un lubricante semisintético en forma de gel transparente, brillante y muy filamentoso. Posee una gran adherencia y alta resistencia contra la oxidación. Muy resistente al trabajo mecánico y con propiedades antidesgaste y de extrema presión. Este producto está especialmente formulado para la lubricación de reductores, incluyendo sinfín-coronas, situados en lugares de difícil acceso y/o donde pueda existir problemas de escurrimiento o goteo y ruido excesivo. Ideal para su utilización en puentes grúa.

BIOCOMPOUND ISO VG 220 / 320

Fluidos lubricantes biodegradables de naturaleza sintética para cajas de engranajes industriales, sinfín-corona, sistemas piñón-corona, acoplamiento elásticos, rodamientos y cojinetes a velocidades moderadas, sistemas de circulación, etc., donde se precisen fluidos de viscosidad media con un extraordinario poder antidesgaste y cualidades de extrema presión. Los fluidos sintéticos BIOCUMPOUND son productos no-tóxicos y poseen un grado de biodegradabilidad superior al 65% según el Test OECD-301 B.



ACEITES DE CIRCULACIÓN

RODAKOL PM ISO VG 150 / 220

Aceites minerales para la lubricación por circulación de rodamientos, formulados con aditivos específicos para conseguir unas excelentes propiedades protectivas de la corrosión tanto en acero como en cobre, así como propiedades antidesgaste tal y como se constata en el test FAG FE8, esta propiedad permite la lubricación de engranajes por lo que es un lubricante apto para diseños de máquinas con lubricación simultánea de accionamientos. Son destacables su capacidad de desemulsión de agua y eliminación de aire, que aseguran un correcto funcionamiento del sistema y una excelente protección de los rodamientos.

Cumplen la especificación VOITH VN 108 y DIN 51517 Parte 2-CL.

CIRCULACIÓN ISO VG 100 / 150 / 220

Aceites minerales altamente refinados con óptima aditivación. Especialmente diseñados para sistemas de circulación con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Poseen además excelentes propiedades de desemulsión del agua y colapsado de espumas, siendo inertes frente a metales amarillos y materiales de juntas.

Cumplen con la norma DIN 51517 Parte 3-CLP.

HM CIRCULACIÓN 90 / 220

Aceites minerales especialmente diseñados para sistemas de circulación tipo CLP tales como los utilizados en siderurgia o en la industria del papel, con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Poseen además excelentes propiedades de desemulsión del agua y colapsado de espumas, siendo inertes frente a metales amarillos y materiales de juntas.

CIRCULACIÓN SPD ISO VG 220

Fluido sintético tipo PAO para sistemas de circulación. Alta resistencia a la oxidación a elevadas temperaturas, fuerte protección contra la corrosión y baja formación residuos. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL-HC-220 y cumple con la norma DIN 51517 Parte 2-CL-HC-220.

COMPOUND ST ISO VG 320

Fluido sintético para sistemas de circulación con baja formación de residuos. Con excelentes características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección contra la corrosión. Tiene baja volatilidad, excelentes propiedades antifricción y estabilidad hidrolítica.

Está clasificado según la norma DIN 51502 como CL-E-320.



HIDRÁULICOS Y TRANSMISIONES

VESTA HM ISO VG 32 / 46 / 68

Aceites hidráulicos del tipo antidesgaste. Proporcionan excelentes resultados en bombas de paletas y rotativas pasando con gran brillantez los ensayos de desgaste de la Bomba Vickers.

Cumplen los requerimientos de las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603 L-HM e ISO 6743/4 L-HM y las especificaciones DENISON HF-0 y HF-2. También cumplen los requisitos de filtrabilidad de la DENISON TP 02100, AFNOR NE 48690 y AFNOR NE 48691.

VESTA HLP ISO VG 10 / 15 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150

Aceites hidráulicos de excelente estabilidad térmica, con propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Aceites sin cenizas con buena filtrabilidad. Recomendados para la mayoría de los sistemas hidráulicos instalados en todo tipo de industrias. Superan las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603 L-HM e ISO 6743/4 L-HM.

Homologaciones: MANNESMANN REXROTH. También existen en Superfiltrado **VESTA HLP SF** donde se asegura un grado de filtración NAS 1638, Clase 6.

VESTA HMV ISO VG 46 / 68

Aceites hidráulicos de alto índice de viscosidad con excelente estabilidad térmica y fuertemente aditivados para proteger contra la oxidación, corrosión y roña. Recomendado para todo tipo de maquinaria de obras públicas, canteras y agricultura.

Cumplen con los requerimientos de las normas DIN 51524 Parte 3-HVLP, ISO 6743/4 L-HV y la NFE 48603-HV.

VESTA HV ISO VG 32 / 46 / 68

Aceites hidráulicos de alto índice de viscosidad, excelente estabilidad térmica, con buenas propiedades antidesgaste, protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma, separación de aire y poder de desemulsión. Recomendados para los sistemas hidráulicos de todo tipo de industria donde se trabaje con la posibilidad de cambios bruscos de temperatura.

Superan las normas y especificaciones siguientes: DIN 51524 Parte 3-HVLP, AFNOR NFE 48603 HV, ISO 6743/4 L-HV, DENISON HF-0 y HF-2. Homologaciones: MANNESMANN REXROTH.

VESTA FG ISO VG 32 / 46 / 68

Fluidos hidráulicos formulado con aceites blancos y medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es para sistemas oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluidos de engrase general.

Satisfacen las Normas DIN 51524 Parte 2, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/L-HM. Registrados como H-1 en la NSF: Registration N° 128127, 128128 ó 128129 (según la viscosidad).

VESTA H-LPD ISO VG 32 / 46

Aceites hidráulicos, del tipo antidesgaste, basados en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica y muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbre, colapsado de espuma y separación de aire. Son inertes frente a los materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc.).

Satisfacen la especificación MAN N-698 H-LPD, así como las normas DIN 51524 Parte 2-HLP e ISO 6743/4 L-HM, con la natural excepción del test de desemulsión en estas dos últimas.

RESFLUID HFDU ISO VG 46 / 68

Fluidos hidráulicos de base sintética, que por su naturaleza presentan una mayor resistencia a la inflamación que los aceites minerales y elevado índice de viscosidad, así como unas extraordinarias características antifricción, antidesgaste y protectivas contra la corrosión y oxidación. Son productos no tóxicos y biodegradables. No contienen agua ni aceites minerales y están exentos de metales y halógenos, siendo compatibles con la mayoría de los elastómeros empleados en la fabricación de juntas y no es recomendable su contacto con caucho butírico y etilpropilénico. Considerados como productos difícilmente inflamables son apropiados para su aplicación en instalaciones donde pueda existir riesgo de incendio.

También existen en Superfiltrado **RESFLUID HFDU-46 SF** y **RESFLUID HFDU-SF**.

GLYNKOL HFC ISO VG 46

Fluido del tipo agua-glicol, con grado de filtración según norma ISO 4406 de 15/12 máximo. Muy indicado en sistemas de transmisión de fuerza en los que pueda existir riesgo de incendio. Aunque posee un alto índice de viscosidad, la temperatura de utilización nunca debe superar los 60°C por la excesiva evaporación de agua. Tiene buenas propiedades antidesgaste y protectivas, preventivas del desgaste de bombas y contra la corrosión. Supera la norma ISO 6743/4 L-HFC y la normativa Fifth Luxemburg Report Part 3 y National Board.

HIDRÁULICOS Y TRANSMISIONES

VESTA HG ISO VG 46 / 68

Aceites mixtos para sistemas de transmisión de fuerza y lubricación de guías, basados en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica (satisfacen el test de estabilidad térmica de Cincinnati Milacron) muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión, roña, colapsado de espuma, separación de aire e inercia con materiales sellantes (juntas, latiguillos, etc.).

Satisfacen las especificaciones de Cincinnati Milacron P, Creusot Loire BSG, Siderurgie Francaise FT-172/2 y DIN 51517 Parte 3-CLP

VESTA HS ISO VG 32 / 68

Fluidos hidráulicos de base sintética, que poseen un muy alto índice de viscosidad natural, especialmente indicados para aquellas condiciones de trabajo en las que se prevean elevadas temperaturas, fuertes cambios climáticos, o bien, temperaturas muy dispares dentro del mismo circuito.

Satisfacen holgadamente las normas DIN 51524 Parte 3-HVLP e ISO 6743/4 L-HV, siendo compatibles con todos aquellos fluidos que cumplan estas normas.

GUÍAS

GUÍAS ISO VG 32 / 68 / 100 / 150 / 220

Aceites especiales para la lubricación de guías horizontales de máquina-herramienta específicamente preparados para reducir los valores del coeficiente de rozamiento, evitando los conocidos fenómenos de "stick-slip". Por sus propiedades antidesgaste, contenido en aditivos polares, protectivos de la oxidación y corrosión, pueden utilizarse como aceites para sistemas de circulación y para lubricar rodamientos y cojinetes.

GUÍAS LTF ISO VG 68 / 100 / 220

Aceites especialmente indicados para la lubricación de guías tanto verticales como horizontales, basados en un aceite mineral parafínico de muy alto grado de refino, con extraordinarias propiedades de adhesividad (lo que evita el goteo y la salpicadura) y que poseen una excelente afinidad metálica y repelencia al agua.

TURBINAS

TURBINAS ISO VG 32 / 46 / 68

Aceites fabricados con refinados de primerísima calidad, especialmente aditivados para satisfacer holgadamente los múltiples y severos ensayos a los que son sometidos los lubricantes para turbinas, con la finalidad de asegurar un excelente funcionamiento del sistema, así como un largo periodo de utilización. Tienen propiedades de rápida desemulsión de agua, velocidad de desaireación y colapsado de espumas, así como resistencia a la oxidación, roña, corrosión por humedad y gran filtrabilidad.

Cumplen entre otros con los requerimientos de las normas y especificaciones DIN 51524 Parte-1-HL, DIN 51517 Parte-2-CL, DIN 51515 Parte-1-L-TD, MIL-L-17672 D, Cincinnati Milacron, AFNOR NF E 48-603 (HL), U.S. Steel 120 y con las especificaciones de fabricantes de turbinas Siemens TLV 9013 04/01, General Electric GEK-32568 A/C y GEK-32568f, Brown Boveri HTGD 90117, British Standard BS-489, CEGB Standard 207001, Solar Turbines ES 9-224, etc (según la viscosidad). También disponible en ISO VG 100.



COMPRESORES

NAVAPAR ISO VG 32 / 46 / 68 / 100 / 150

Lubricantes especiales para su utilización en compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos, compresores de tornillo y bombas de vacío, con distintos grados de viscosidad según preconización del fabricante. En general para los compresores que requieran un aceite mineral, o donde los intervalos de relubricación sean más cortos debido al ambiente agresivo del entorno.

Cumplen las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAB y se recomiendan para la mayoría de compresores ATLAS COPCO, INGERSOLL-RAND, MACO, SAMUR y COMPAIR HOLMAN donde requieran aceite mineral.

NAVAPAR HM ISO VG 150 / 320

Lubricantes especiales para su utilización en los compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos y bombas de vacío, en donde el fabricante preconice fluidos de altas viscosidades, pero principalmente, para los cárteres y cilindros de hipercompresores, tales como los de las marcas BORSIG, HALBERG, SULZER-BURCKHARDT y NUEVO-PIGNONE.

Homologaciones: SULZER-BURCKHARDT.

NAVASYNT ISO VG 32 / 46 / 68

Lubricantes especiales para su utilización en compresores de tornillo y compresores de paletas con altas temperaturas, donde se requiera un fluido sintético. Por su naturaleza sintética alargan los intervalos de relubricación, reduciendo gastos de mantenimiento y desgastes de la máquina. Compatibles con aceites de naturaleza mineral y con distintos grados de viscosidad según preconización del fabricante.

Superan las normas DIN 51506/VDL e ISO-6743-L-DAC/DAJ y se recomiendan para la mayoría de compresores donde se requieran fluidos sintéticos.

NAVASYNT LT ISO VG 68

Fluido sintético para compresores de refrigeración que utilicen como gas refrigerante dióxido de carbono, amoníaco, cloruro de metilo o hidrocarburos halogenados (CFC's y HCFC's) tales como: R-12, R-13, R-113, R-114, R-123, R-401 A, R-401 B, R-402 B, R-409 A, R-500, R-502 y R-503 en todas sus versiones. Diseñado para la lubricación de compresores rotativos, alternativos y turbocompresores de refrigeración industrial y especialmente aditivado para combatir la corrosión, la oxidación, el desgaste y la espuma.

NAVASYNT FG ISO VG 46 / 100

Fluidos sintéticos para compresores de aire a tornillo. Muy alta disponibilidad de los equipos y beneficios técnico-económicos, proveyendo a su vez aire libre de aceite. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a altas temperaturas de descarga. Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones.

Registrados como H-1 en la NSF. Números de registro: 128140 ó 147138 (según la viscosidad).

NAVA ISO VG 68 / 100

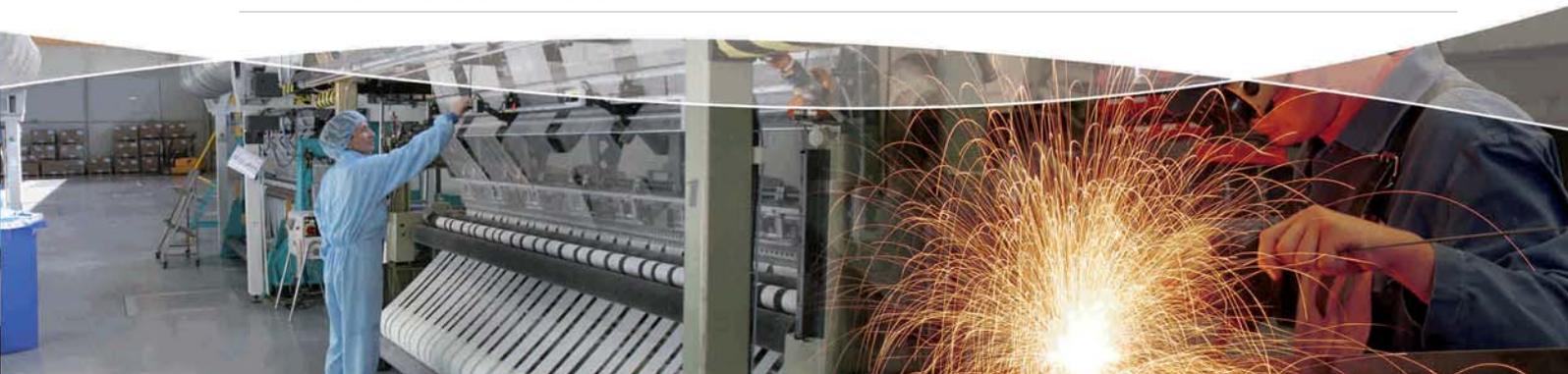
Lubricantes de base nafténica para compresores alternativos, altamente aditivados para resistir la oxidación, sin componentes que puedan dejar residuos o producir cenizas. Por ser suavemente detergentes, su empleo no sólo evitará la formación de carbonilla sobre las válvulas, sino que mantendrá limpios los intercambiadores de calor, calderines y amortiguadores de pulsaciones. Su elevado punto de autoignición aumenta la seguridad contra incendios y riesgo de explosiones.

Satisfacen ampliamente las normas DIN 51506/VD-L e ISO-6743-L-DAB.

TRANSMISIÓN DE CALOR

TERMAL 320 ISO VG 32

Aceite formulado con una base parafínica altamente refinada, reforzado por aditivos retardadores de oxidación específicos para altas temperaturas, lo que le confiera una amplia escala de temperaturas de trabajo (de -15 a 300°C). Puede ser utilizado como fluido térmico en sistemas cerrados de transferencia de calor o ciclos alternativos de calentamiento-enfriamiento.



ACEITE DIELECTRICO

VERKOVOLT-A

Aceite ligero, incoloro, transparente y brillante, específico para transformadores, con excelentes propiedades de resistencia al envejecimiento. Basado en un aceite mineral de base nafténica no inhibido de muy alto grado de refinado y un intenso hidrotreatado final. Ha sido sometido a un adecuado tratamiento y posterior deshumidificación, con el objetivo de asegurar el perfecto aislamiento y refrigeración del sistema durante largos periodos, debido a su resistencia a los impulsos dieléctricos, propiedades a baja temperatura y su extraordinaria estabilidad a la oxidación. Producto totalmente exento de PCB's según normativas vigentes.

Satisface, entre otras, las especificaciones: IEC 60296 (03) Especificación General.

ACEITES DE CADENAS

SYNKOL ISO VG 50 / 150 / 250 / 4000

Fluidos sintéticos muy estables térmicamente, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a muy altas temperaturas. Poseen excelentes propiedades protectivas contra la oxidación y corrosión a altas temperaturas, así como unas excelentes cualidades antidesgaste y antifricción. Su aplicación se puede realizar manualmente mediante brocha o mediante ciertos sistemas automáticos. Se recomienda su uso en todo tipo de cadenas y sistemas transportadores, en industrias tan variadas como artes gráficas, secadores de yeso, fábricas de tableros, siderurgia, ramas textiles y, en general, para todo tipo de hornos.

SYNKOL 100-MO ISO VG 100

Fluido sintético muy estable térmicamente, con lubricante sólido de emergencia, para su utilización en cadenas transportadoras que trabajen a altas temperaturas. Es fácilmente aplicable por baño, goteo o pulverización.

COGENERACIÓN

VERKOGAS D-40 SAE 40

Aceite especialmente desarrollado para su utilización en motores de aspiración atmosférica o turboalimentados, cuyo combustible sean gases de alto contenido en azufre, tales como gas sulfuroso (sour gas), de aguas residuales (sewage gas) o de escombreras (landfill gas), los cuales están compuestos fundamentalmente por metano pero con importantes cantidades de ácidos corrosivos, especialmente sulfuro de hidrógeno. Está fuertemente inhibido contra la corrosión (test CRL L-38), oxidación y nitración así como contra la formación de espuma, proporcionando una más larga vida de las válvulas, evitando el desgaste, la acumulación de depósitos y el agarrotamiento de los segmentos e incrementando notablemente el intervalo entre cambios de aceite.

Satisface los niveles de calidad MIL-L-2104 C y API CD, y es específico para motores de gas **sin catalizador**.

ELECTROEROSIÓN

ELEKTOKOL-2

Fluido para el arranque de material por electroerosión, de piezas de difícil acabado, superacabado o pulido, o bien, que requieran una gran precisión. Tiene por finalidad estabilizar la rápida y continua sucesión de descargas eléctricas, producidas por el electrodo sobre la superficie metálica a mecanizar, con el fin de conseguir la máxima eficacia en la operación. Totalmente exento de compuestos aromáticos policíclicos (PCA) siendo completamente inocuo.



GRASAS CÁLCICAS ANHIDRAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ALDEBA-2	2	150	Calcio anhidro	Mineral	Amarillo claro	68	-20 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -20	Fácilmente inyectable y bombeable. Especialmente adecuada para mecanismos que trabajen en exteriores: obras públicas, vehículos automóviles, maquinaria agrícola.
ALDEBA GT-6/00	00	145	Calcio anhidro	Mineral + Polímero	Amarillo claro	1.000	-20 a +90	++ / ++	++	++	NO	GP 00E -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas con altas cargas y sometidos a fuertes presiones: minería, papeleras, ferrocarriles.
ALDEBA GT-6	2	150	Calcio anhidro	Mineral + Polímero	Amarillo claro	1.000	-20 a +100	++ / ++	++	+++	NO	KP 2G -20	Para toda clase de rodamientos de bolas y rodillos que funcionen a medias y bajas velocidades y temperaturas hasta 100°C. Especialmente indicada para mecanismos sumergidos en agua y sometidos a fuertes cargas y presiones.

GRASAS LÍTICAS MULTIUSO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ASTURUS-2	2	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-35 a +120	++ /	++	++	NO	K 2K -30	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
ASTURUS-3	3	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	100	-20 a +130	++ /	++	++	NO	K 3K -20	Para todo tipo de rodamientos y cojinetes y en especial para rodamientos de motores eléctricos, bombas y cojinetes lisos.
ESPECIAL-BA	2	190	Litio	Mineral	Amarillo claro	115	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -10	Especial para la lubricación de Bamburys.
LÍTICA BB-1	1	190	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	+	NO	K 1G -10	Para engrase general y rodamientos.
LÍTICA BB-2	2	190	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 2G -10	Para engrase general y rodamientos.
LÍTICA BB-3	3	200	Litio	Mineral	Verdoso	150	-15 a +110	+ /	+	++	NO	K 3G -10	Para engrase general y rodamientos.

GRASAS LÍTICAS E.P.

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFARM	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	100	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especial para maquinaria agrícola, de obra pública y automoción.
RF-2 EP	2	197	Litio	Mineral	Beige	110	-20 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
EPX-00	00	185	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +90	++ / ++	+	+	NO	GP 00E -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papelería.
EPX-0	0	190	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +100	++ / ++	+	+	NO	GP 0G -20	Para reductores y cajas de engranajes cerradas, fuertemente cargados. Para ciertos sistemas centralizados de lubricación por grasa, que trabajen con altas cargas: minería, siderurgia y papelería.
EPX-1	1	196	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +120	++ / ++	++	++	NO	KP 1K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.

GRASAS LÍTICAS E.P. (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
EPX-2	2	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
EPX-3	3	200	Litio	Mineral	Marrón oscuro	150	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 3K -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, maquinaria de obra pública.
KIRUNA-1 EP	1	185	Litio	Mineral	Marrón	160	-20 a +120	++ / ++	++	++	SÍ	KPF 1K -20	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
KIRUNA-2 EP	2	203	Litio	Mineral	Marrón	160	-20 a +120	++ / ++	++	++	SÍ	KPF 2K -20	Para rodamientos, cojinetes y mecanismos en general que trabajen en condiciones de fuertes cargas: siderurgia, laminación, minería, obra pública, papeleras.
VI-2R	2	188	Litio	Mineral	Marrón	165	-20 a +140	+++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Específica para ferrocarriles, para las cajas de grasa de material remolcado, locomotoras y unidades eléctricas.
VERKOL-TXP	2/3	200	Litio	Mineral	Marrón	320	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2/3K -20	Especialmente indicada para rodamientos y cojinetes que trabajen en condiciones de fuertes cargas y bajas revoluciones de giro.
VERKOL-CC	2	187	Litio	Mineral	Marrón oscuro	500	-20 a +130	++ / ++	++	++	NO	KP 2K -20	Especial para máquinas de colada continua dotadas de una eficiente refrigeración, trenes de laminación y para todo tipo de rodamientos y cojinetes.
MOLYVERKOL	2	195	Litio	Mineral	Negro metálico	150	-20 a +130	++ / +++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Grasa del tipo multiuso extrema presión con MoS ₂ . Muy adecuada para puntos de difícil relubricación y que trabajen en las más duras condiciones de carga y vibraciones.
FOK-2/E	2	193	Litio	Mineral	Negro	100	-20 a +120	++ / ++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Especial para rodajes, deslizamientos fuertemente cargados, ballestas de automoción, bulones, maquinaria agrícola y de obra pública.
MOLYBDAL-2	2	190	Litio	Mineral	Negro	150	-20 a +130	++ / ++	+	++	SÍ	KPF 2K -20	Especial para deslizamientos fuertemente cargados y para aplicaciones multiuso en toda clase de maquinaria.

GRASAS COMPLEJAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
THT-2	2	267	Sodio especial	Mineral	Beige	320	-10 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -10	Para todo tipo de mecanismos sometidos a muy altas temperaturas como hornos, cadenas de transporte de secaderos y elementos de rodadura en colada continua.
ALC-00 HV	00		Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Negro	1.500	-10 a +120	++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 00K -10	Grasa pulverizable de altas prestaciones, especial para la lubricación en la fase de servicio de grandes accionamientos en molinos y hornos rotativos en la industria del cemento, minería y cerámica.
VERKOL 320-A	2	287	Litio-complejo	Mineral	Marrón claro	120	-20 a +140	+ / +	+	++	NO	K 2N -20	Adecuada para rodamientos de rueda y freno eléctrico de los actuales camiones y autocares así como para aplicaciones industriales.
VERKOL 320-I GR.1	1	285	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 1N -20	Indicada para sistemas centralizados de mecanismos sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones.

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubrificantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOL 320-1	2/1	288	Litio-complejo	Mineral	Marrón	460	-20 a +150	+ / +	++	++	NO	K 2/1N -20	Indicada para siderurgia e industria pesada en general. Adecuada para las máquinas de papel y maquinaria de obra pública.
VITALIA BF	3/2	280	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	135	-20 a +140	+++ / +++	++	++	NO	KP 3/2N -20	Grasa para todo tipo de rodamientos que trabajen a temperaturas medias-altas. Especial para bujes de ruedas y frenos eléctricos de vehículos pesados.
TERMOPLEX-220 EP	2/3	285	Litio-complejo	Mineral	Amarillo	220	-20 a +150	+++ / +++	++	++	SÍ	KPF 2/3N -20	Especialmente diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes lisos sometidos a condiciones extremas de cargas vibratorias: apoyos de molinos y hornos rotativos, molinos trituradores, cribas, cilindros laminadores.
VERKOPLEX XP-12	1/2	275	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 1/2N -20	Para todo tipo de mecanismos y rodamientos sometidos a altas temperaturas. Indicado para siderurgia, minería, laminación y maquinaria de obra pública. Adecuada para sistemas centralizados.
VERKOPLEX XP-2	2	280	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	220	-20 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -20	Indicada para su aplicación en rodamientos y cojinetes y en general en mecanismos que trabajen en condiciones de fuertes cargas y altas temperaturas.
VERKOPLEX ST-1	1	272	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	320	-15 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 1N -10	Para mecanismos y rodamientos sometidos a altas temperaturas y cargas elevadas. Muy indicada para la industria siderúrgica, especialmente cuando se emplean sistemas de lubricación centralizados.
VERKOPLEX EP-2	2	286	Litio-complejo	Mineral	Marrón oscuro	460	-15 a +140	++ / ++	++	++	NO	KP 2N -10	Para rodamientos y cojinetes sometidos a altas temperaturas y fuertes presiones. Muy indicada para la industria siderúrgica.
RODAPLEX PM-1	1	240	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	450	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 1N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda, con lubricación centralizada.
RODAPLEX PM-2	2	261	Litio-calcio-complejo	Mineral	Beige	450	-20 a +140	++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 2N -20	Diseñada para la lubricación de rodamientos de máquinas para la fabricación de papel tanto en la parte seca como en la húmeda.
VERKOTAC-350	0/1	265	Litio-complejo	Mineral + polímero	Beige	500	-10 a +140	+++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 0/1N -10	Especialmente desarrollada para engranajes abiertos. Apta para minería y maquinaria de obra pública.
ATLANTA	2	>280	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro metálico	1.000	-10 a +160	+++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 2P -10	Recomendada para lubricar rodamientos, cojinetes, engranajes y mecanismos en general sometidos a muy altas cargas y con velocidades lentas y oscilantes: maquinaria de obra pública, minería, canteras, maquinaria agrícola. Idónea para la lubricación de bulones y picos de martillos rompedores hidráulicos.
COBERTONE-1	1	272	Litio-complejo	Mineral + polímero	Negro	250	-20 a +140	++ / +++	+	++	SÍ	OGPF 1N -20	Recomendada como grasa de imprimación en accionamientos abiertos de equipos rotativos de la industria del cemento y minería.
VERKOMAX SC-1	1	275	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +140	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel. Adecuada para la lubricación automática
VERKOMAX SC-2	2	280	Sulfonatos sobrebasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	220	-15 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -10	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. También idónea para la industria del papel.

GRASAS COMPLEJAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Aceite base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOMAX EP-12	1/2	283	Sulfonatos sobrepasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 1/2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica. Adecuada para lubricación automática.
VERKOMAX EP-2	2	280	Sulfonatos sobrepasados de calcio complejo	Mineral	Marrón verdoso	400	-20 a +150	++ / +++	+++	+++	NO	KP 2N -20	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de trenes de laminación en la industria siderúrgica.
VERKOMAX R-1000	2	260	Sulfonatos de calcio	Mineral	Rojo	1.000	-20 a +140	+++ / +++	+++	+++	SÍ	KPF 2N -20	Recomendada para lubricar rodamientos, cojinetes, engranajes y mecanismos en general sometidos a muy altas cargas y con velocidades lentas y oscilantes: maquinaria de obra pública, minería, canteras, maquinaria agrícola. Así mismo, gracias a la resistencia al agua salada y a su muy elevada tenacidad, está especialmente indicada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, cremalleras, compuertas y coronas de giro en maquinaria marítima y de puertos, ya que al resistir excepcionalmente bien el arrastre del agua se mantiene en el punto de lubricación.

GRASAS INORGÁNICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
GVA-2	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Marrón	115	-20 a +140	+ /	+	++	NO	K 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y altas temperaturas.
GVA MO	2	Infusible	Inorgánico	Mineral	Negro metálico	115	-20 a +140	++ / +	+	++	SÍ	KPF 2N -20	Muy apropiada para la lubricación de rodamientos sometidos a medias y altas revoluciones y deslizamientos cargados.

GRASAS SINTÉTICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ANTARES-2 EP	2	185	Litio	Sintético	Fucsia	10	-73 a +125	+ /	++	+	NO	KE 2H -70	Grasa especial para husillos de altas revoluciones en máquina herramienta y para la lubricación de engranajes y tornillos de accionamiento en aviación.
ALTHEA-2	2	255	Litio-complejo	Sintético	Beige	26	-30 a +130	++ / +	++	++	NO	KE 2K -30	Para husillos de alta velocidad en cabezales de máquina herramienta, husos en turbinas textiles de hilandería y como grasa de muy larga duración en todo tipo de rodamientos de precisión.
CORALIA-2	2	288	Litio-complejo	Sintético	Amarillo	100	-50 a +150	++ / ++	+	++	NO	KPEHC 2N -40	Muy indicada para la lubricación de rodamientos de motores eléctricos y ventiladores a velocidades medias, medias-altas y a temperaturas elevadas. Adecuada para lubricación de larga vida.
ALHENA-1 EP	1	270	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 1P -30	Diseñada la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriadores y trenes de laminación. Adecuada para sistemas de lubricación centralizados.
ALHENA-2 EP	2	297	Litio-complejo	Sintético	Beige	460	-30 a +160	+++ / ++	+++	+++	NO	KPEHC 2P -30	Diseñada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de grandes dimensiones que trabajen a velocidades lentas y medias con cargas vibratorias elevadas. Muy recomendable para todos aquellos rodamientos que trabajen refrigerados por agua o bien bajo la influencia de vapor saturado: máquinas de papel, coladas continuas, caminos de rodillos, enfriadores y trenes de laminación.

GRASAS SINTÉTICAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
CORVUS G-2 HT	2	Infusible	Inorgánico	Sintético	Amarillo verdoso	100	-40 a +160	++ / ++	+	++	SÍ	KPFHC 2P-40	Para la lubricación de rodamientos y cojinetes a medias y altas revoluciones.
PATELA G-00	00		Litio	Sintético	Azul	150	-40 a +130	++ / ++	+	+	NO	GPPG 00K-40	Recomendada especialmente para unidades sinfin-corona y para sistemas de engrase centralizado donde se requiera una grasa fluida de alta calidad.
VERKOSIL G-2	2	Infusible	Silice pirogénica	Sintético	Blanco	680 (2.200 a 25°C)	-40 a +180		+	++	NO	MSI 2R-40	Agente de montaje en juntas y elastómeros en sistemas hidráulicos. Agente sellante en rodamientos, cojinetes y juntas. Excelentes propiedades dieléctricas.

GRASAS POLIMÉRICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOLWG	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	++ / +++	+	+	NO	GP 00G-10	Lubricante en forma de gel especialmente indicado para engranajes con problemas de fugas.
CADENAS-WT	00		Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / +++	+	+	SÍ		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
COBERTONE-0	0		Polimérico	Mineral	Negro	475	-10 a +100	++ / +++	++	++	SÍ	OGPF 0G-10	Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables y puentes rodantes.

PASTAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/ Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
MOLYWHITE SUPER	2			Mineral+ polímero	Amarillo		-20 a +200	+++ / +++	+	++	SÍ		Agente de montaje e imprimación de todo tipo de mecanismos.
GB-100 ZN	1			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SÍ		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
GB-200 ZN	2			Mineral	Gris metálico		Hasta 400°C	/ +++	+	++	SÍ		Indicada en maquinaria neumática de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación por bombeo de roscas terminales en los equipos de sondeo.
GRASA DE COBRE-SC	0			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada para los sistemas centralizados de los picos de martillos rompedores.
PASTA DE COBRE G-1	1			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada en maquinaria de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación de roscas terminales en equipos de sondeo, facilitando el ensamblaje y desensamblaje de los trenes de perforación.
PASTA DE COBRE G-2	2			Mineral	Rojo cobrizo		-20 a +1.000	/ +++	+	+	SÍ		Recomendada en maquinaria de perforación, en ambientes agresivos, para la lubricación de roscas terminales en equipos de sondeo, facilitando el ensamblaje y desensamblaje de los trenes de perforación.
VERKOPICK-2	2			Mineral	Negro cobrizo		-20 a +250	++ / +++	+	+++	SÍ		Indicada para la lubricación en continuo de aquellos martillos picadores que tienen instalación de sistemas de engrase centralizado.
ATLANTA PICK	2			Mineral+ polímero	Gris rojizo		-20 a +250	+ / +++	+	+++	SÍ		Diseñada para la lubricación de punteros y cinceles en martillos rompedores hidráulicos.

PASTAS (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
ATLANTA AG	000/00			Mineral+ polímero	Gris rojizo		-20 a +450	+ / +++	+	++	SÍ		Específicamente desarrollada para facilitar el deslizamiento y evitar el agarrotamiento de superficies deslizantes de movimiento relativo a bajas velocidades y altas temperaturas.

GRASAS BIODEGRADABLES

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
BIOVERKOL CR-1	1	150	Calcio anhidro	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SÍ	KPFE 1E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
BIOVERKOL CR-2	2	150	Calcio anhidro	Ester natural	Blanco marfil	200	-20 a +90	+ / +	+	++	SÍ	KPFE 2E -20	Indicada para su aplicación en mecanismos que trabajen en medios agresivos y/o ambientes húmedos en condiciones de cargas medias, tales como los que se dan en agricultura, minería, canteras, obra pública y papeleras.
BIO-RAIL 430	00	140	Calcio anhidro	Ester sintético	Negro	68	-30 a +70	++ / ++	+	+	SÍ		Diseñada para la lubricación de engrasadores centralizados de pestaña montados en locomotoras y vagones, para la conservación de las vías y los perfiles de las ruedas.
BIO-CABLES	0/00	144	Calcio anhidro	Ester natural+ Ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SÍ		Para la lubricación de cables y cadenas de grúas de puerto y todo tipo de instalaciones que trabajen en contacto con aguas marinas o de consumo.
BIO-RAIL G.C.G.	1/2	147	Calcio anhidro	Ester natural+ Ester sintético	Negro	100	-20 a +70	+ / ++	+	++	SÍ		Indicada para la lubricación de engrasadores de carril, para la conservación de las vías.

GRASAS HI PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFOOD FG-2	2	150	Calcio anhidro	Mineral + polímero	Blanco	46	-30 a +100	+ /	+	++	NO	K 2G -30	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
VERKOFOOD LF-2	2	150	Calcio anhidro	Sintético	Blanco	38	-60 a +100	+ /	+	++	NO	KHC 2G -60	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Especialmente diseñada para su utilización en todo tipo de mecanismos móviles o rodantes que trabajen a muy baja temperatura.
VERKOFOOD-COMPLEX 0	0	250	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	+	+	SÍ	KPF 0K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para circuitos centralizados de engrase.

GRASAS H1 PARA LA INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN (continuación)

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VERKOFOOD-COMPLEX 2	2	270	Aluminio-complejo	Mineral + polímero	Blanco	150	-20 a +130	+ / ++	++	++	SÍ	KPF 2K -20	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen a velocidades medias/altas.
VERKOFOOD WR-2	2	270	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +130	+ / ++	++	++	SÍ	KPFHC 2K -40	Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental. Con propiedades antidesgaste y extrema presión adecuada para la lubricación de articulaciones, rodamientos y cojinetes que trabajen a temperaturas medias/altas.
VERKOFOOD SC-1	1	245	Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	150	-40 a +120	+ / ++	+++	++	SÍ	KPFHC 1K -40	Se recomienda para la lubricación de rodamientos, cojinetes, articulaciones y guías donde no se pueda excluir un contacto incidental entre el lubricante y el alimento. Específicamente diseñada para la lubricación de prensas pelletizadoras y granuladoras de pienso.

GRASAS VASELINADAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
VASELINA MERKUR-55	4	65		Vaselina	Blanco		0 a +60				NO		Vaselina sólida de calidad medicinal para su uso en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje.

AEROSOL

Producto	Consistencia NLGI	Punto de Gota (°C)	Tipo de espesante	Tipo de fluido base	Color	Fluido base (mm ² /s a 40°C)	Temperatura de servicio (°C)	Caract. Antidesgaste/Extrema Presión	Protección de la corrosión	Resistencia al agua	Lubricantes sólidos	Clasificación DIN 51.502	Aplicación
CADENAS-WT			Polimérico	Mineral	Amarillo	475	-10 a +100	+++ / +++	+	+	SÍ		Lubricante en forma de gel especialmente indicado para la lubricación de cables de puerto y cadenas de accionamiento, mando y transporte que trabajen a temperatura ambiente.
VERKOFOOD-WRT			Aluminio-complejo	Sintético	Blanco	86	-40 a +140	++ / ++	++	++	SÍ		Indicada para puntos de lubricación inaccesibles, sin pico de engrase o bien superficies al descubierto. Puede ser aplicado en mecanismos de secaderos, esterilizadores e instalaciones que trabajen a temperaturas medias-altas. Calidad H1 por lo que está destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental.
COBERTONE			Aluminio-complejo	Mineral	Negro	1.500	-10 a +120	++ / +++	++	++	SÍ		Lubricante para engranajes abiertos, rodillos, minería, cables, puentes rodantes.
MOLYBLACK					Negro grisáceo		-180 a +450	+ / +	+	+	SÍ		Especialmente diseñado para la lubricación de guías de deslizamiento, cierres de corredera, rodamientos, cadenas, roscas, válvulas, ejes, hélices, etc. con aplicaciones diversas en la industria siderúrgica, papelera, cemento, energía y textil.



Fábrica/Factory

Barrio Zalaín, 42
31780 BERA (NAVARRA) - SPAIN
Tf.: +34 948 63 08 11 - 948 63 09 03 - 948 63 01 31 - 948 63 08 52
Fax: +34 948 63 01 25 - 948 63 14 04
E-mail: verkol@verkol.es

Dir. Comercial/Sales Office

Calle Cormoranes, 14 bis
Polígono Industrial - Pinto - Estación
28320 PINTO (MADRID) SPAIN
Tf.: +34 91 692 70 50
Fax: +34 91 692 70 51

www.verkol.es